

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0756-CPD-0361 - DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**fischer Injection System FIS V**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**ETA-10/0383, Annex 1 – 5**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gattung	<b>Verbundanker</b>
Verwendung	<b>Mauerwerk aus Voll-, Hohl- oder Lochsteinen</b>
Option / Kategorie	<b>ETAG 029: Use category b, c</b>
Belastung	<b>Statisch und quasi-statisch</b>
Material	<b>verzinkter Stahl:</b>
	<b>Nur in trockenen Innenräumen.</b>
	<b>Größen:</b> <b>M8, M10, M12, M16</b>
	<b>Nichtrostender Stahl</b>
<b>In trockenen Innenräumen als auch im Freien ohne besonders aggressive Bedingungen</b>	
<b>Größen:</b> <b>M8, M10, M12, M16</b>	
<b>Hochkorrosionsbeständiger Stahl:</b>	
<b>In trockenen Innenräumen als auch im Freien unter besonders aggressiven Bedingungen</b>	
<b>Größen:</b> <b>M8, M10, M12, M16</b>	
Temperaturbereich	<b>-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C</b>

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Deutschland**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: ---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ---

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) hat Folgendes ausgestellt: ETA-10/0383  
auf der Grundlage von ETAG 029. ETAG 029 - Use category b, c and w/w**

**MPA Darmstadt 0756-CPD** hat

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

nach dem System **1** vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Leistungsbeständigkeitsbescheinigung **0756-CPD-0361**.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 12, Annex 13	ETAG 029
	Job site tests, see ETA	ETA-10/0383, ETA-10/0383, 4.2	
charakteristische Quertragfähigkeit	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 12, Annex 13, Annex 14	
	Job site tests, see ETA	ETA-10/0383, ETA-10/0383, 4.2	
minimaler Achs- und Randabstand	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 15	
	Job site tests, see ETA	ETA-10/0383, ETA-10/0383, 4.2	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 14	
	Job site tests, see ETA	ETA-10/0383, ETA-10/0383, 4.2	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*i. V. W. Hengesbach*

Wolfgang Hengesbach  
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.  
Zulassungen & Technische Dokumente

*i. V. A. Bucher*

Andreas Bucher  
Dipl.-Ing.  
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18